

# Evolution des expositions aux poussières de bois dans le BTP

***GEMSTO***

***04 Décembre 2008***

*M. LEFEBVRE Mathieu*  
*Hygiéniste du Travail, IPRP*

## PLAN DE LA PRESENTATION

- Les campagnes de mesures
- L'appareil de mesure et les conditions de mesurage
- Les résultats
- Les évolutions positives
- Des améliorations possibles
- Conclusions

## LES CAMPAGNES DE MESURES

### 2 Séries de mesures :

- *Série 1* : 2002 – 2003
- *Série 2* : 2007 – 2008

**Série 1** : réalisée dans le cadre de l'obtention du diplôme d'hygiéniste (CNAM – IHIE)

**Série 2** : évolution des expositions après 5 ans, Position par rapport au nouveau seuil fixé (1 mg/m<sup>3</sup>)

## APPAREIL DE MESURE



Mesure effectuée à l'aide d'une pompe à poussières CIP 10 ARELCO.

La pompe est placée dans sa housse et attachée sur l'opérateur au niveau du thorax. Les poussières ainsi aspirées au niveau de la tête rotative se déposent dans les coupelles de prélèvement.

L'analyse effectuée est quantitative et non qualitative.

## CONDITIONS DE MESURAGE

Entreprises cibles : menuiseries du BTP (Taille : 1 à 50 salariés dont 80% inférieure à 10 salariés)

Mesures effectuées sur menuisier travaillant en atelier

Pas de travail constant sur machine(s) (1/4 à 3/4 de l'activité)

Dans les rapports, sont notifiées :

- ✓ Les activités réalisées par le porteur de l'appareil (machines, encollage, tracés,...)
- ✓ Les essences de bois travaillées
- ✓ Les protections collectives et individuelles
- ✓ L'appréciation du salarié sur l'exposition de la journée

## CONDITIONS DE MESURAGE

De nombreux paramètres jouent sur les résultats :

- ✓ L'activité du menuisier
- ✓ L'essence travaillée
- ✓ L'humidité ambiante
- ✓ La présence d'aspiration et son branchement
- ✓ L'efficacité de l'aspiration
- ✓ La ventilation de l'atelier
- ✓ La coactivité, le nombre de salariés dans l'atelier
- ✓ La soufflette !
- ✓ ...

## LES RESULTATS

Série 1 :

Moyenne = ***5,2 mg/m<sup>3</sup>***



Nombreuses valeurs à

***7 – 7,5 mg/m<sup>3</sup>***

Faible écart-type

Série 2 :

Moyenne = ***5,4 mg/m<sup>3</sup>***



Nombreuses valeurs à

***3 – 4 mg/m<sup>3</sup>***

Quelques valeurs supérieures  
à ***10 mg/m<sup>3</sup>***

Fort écart-type

## LES EVOLUTIONS POSITIVES (1)

- ✓ Renouvellement et rajeunissement des effectifs
- ✓ Baisse de l'activité atelier (+ de pose préfabriquée)
- ✓ Nouvelles machines
- ✓ Nouveaux ateliers
- ✓ Contrats de prévention CRAM
- ✓ Soufflette moins utilisée
- ✓ Masques anti poussières mieux adaptés
- ✓ Fiches de poste

## LES EVOLUTIONS POSITIVES (2)

- ✓ Raccordement des machines portatives à un système d'aspiration
- ✓ Moins de réparations « sauvages » des tuyaux d'aspiration
- ✓ Clapets automatiques sur aspiration
- ✓ Extériorisation des centrales d'aspiration



## DES AMELIORATIONS POSSIBLES

- ✓ Certains ateliers inchangés
- ✓ Soufflette toujours présente !!
- ✓ Sacs récupérateurs sur machines portatives
- ✓ Aspirations avec système « chaussette » dans les ateliers
- ✓ Certaines machines toujours très poussiéreuses (scie radiale)
- ✓ Systèmes d'aspiration parfois peu adaptés
- ✓ Port des masques quasi inexistant
- ✓ Les oublis ! (aspiration, clapets)



## CONCLUSIONS

1 mg/m<sup>3</sup> = seuil utopique ?

Evolution positive lente mais continue.

Moins d'ateliers avec dépôts importants.

Coût des modifications et installations.

Produits dérivés du bois (Médium, aggloméré, contre-plaqué,...)  
beaucoup plus utilisés. Quels risques ?

*En vous remerciant !*

Contact :

M. LEFEBVRE Mathieu

SMIBTP de l'Oise

06 84 98 33 99

[lefebvre.smibtp@gmail.com](mailto:lefebvre.smibtp@gmail.com)

