

Évaluer et prévenir les risques phytosanitaires

RISQUE = DANGER X EXPOSITION



EVALUER

PREVENIR

Effets du produit sur la santé

Ne pas traiter

Choisir un produit moins dangereux

Activités de travail

Formation

Organisation des installations

Matériel d'application

Organisation du chantier

Équipements de protection



Évaluer l'exposition pour prévenir les contaminations



- Les tâches exposantes
- La compétence et la formation au poste
- L'organisation dans l'aménagement des installations : la base phyto
- Le type de matériel, l'entretien et la préparation du matériel
- L'organisation du chantier
 - Les travaux de co-activité et les interventions sur cultures traitées
 - Les conditions météorologiques
 - La gestion des incidents
- Les équipements de protection collective et individuelle

La décision de traiter

Quand traiter?

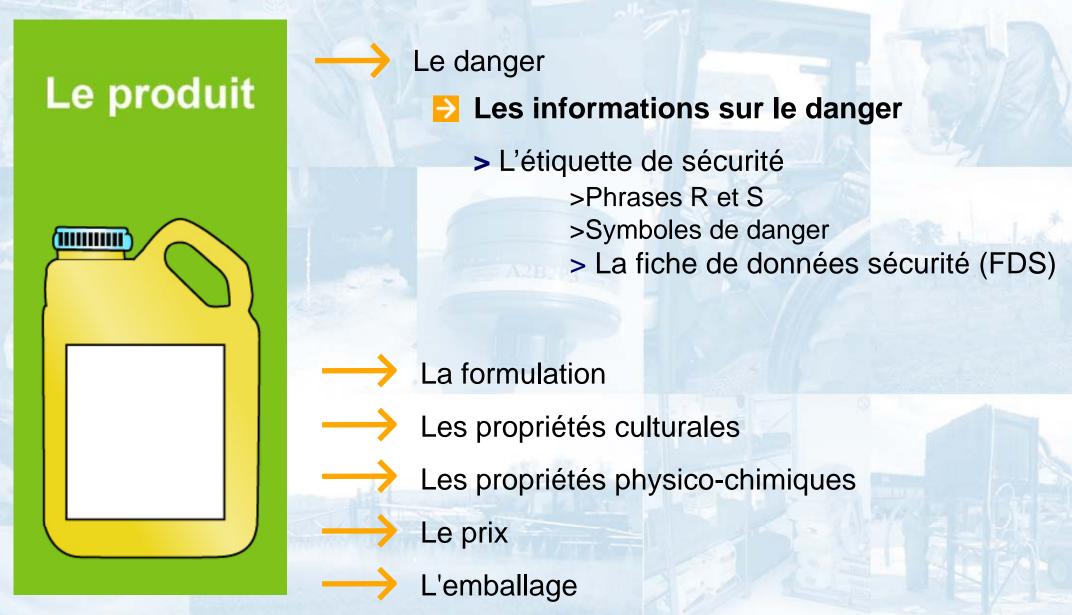
- Après observation des cultures pour identifier :
 - > les ravageurs et leurs stades de développement
 - > leurs quantités
 - > le stade de développement des cultures
- Autres éléments d'informations :
 - > les avertissements agricoles
 - > l'étiquette des produits
 - > le cahier des charges
 - > les conditions climatiques...



TRAITEMENT



Choisir le produit le moins dangereux





L'utilisation du pulvérisateur avant le traitement



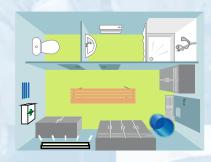




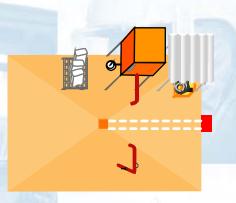
- Préparation de la bouillie
- Remplissage du pulvérisateur
- Déplacement du pulvérisateur jusqu'au lieu de traitement

La base phytosanitaire

Un lieu de préparation des opérateurs



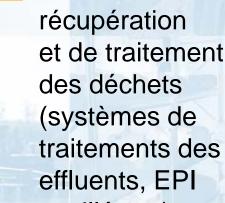
Une aire de remplissage du pulvérisateur et de lavage du matériel



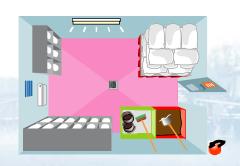
Une aire de préparation du produit



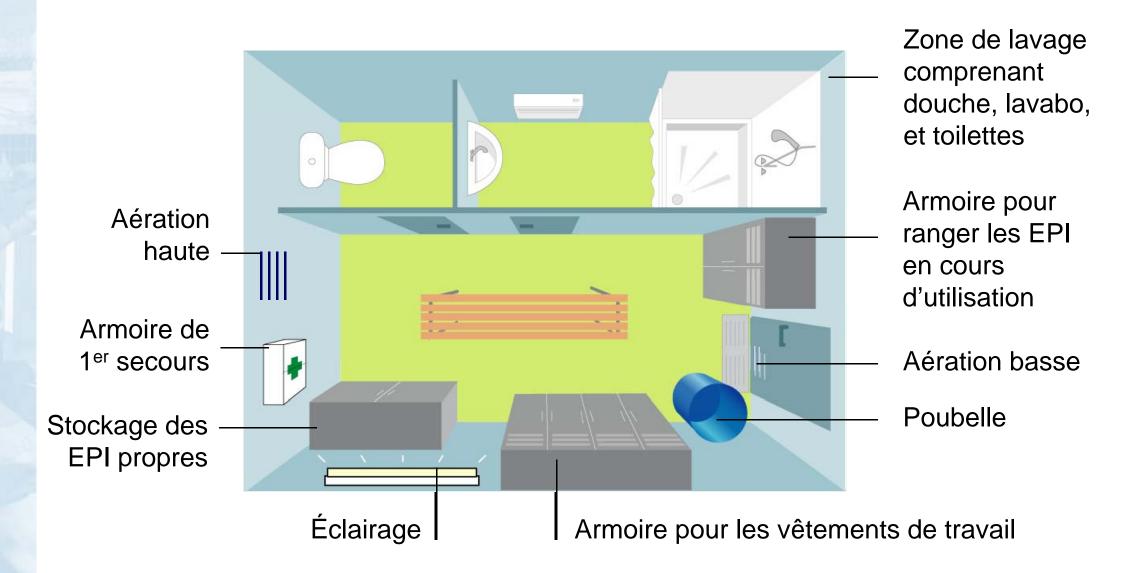
Une aire de récupération des déchets (systèmes de effluents, EPI souillés ...)







Local de préparation de l'applicateur

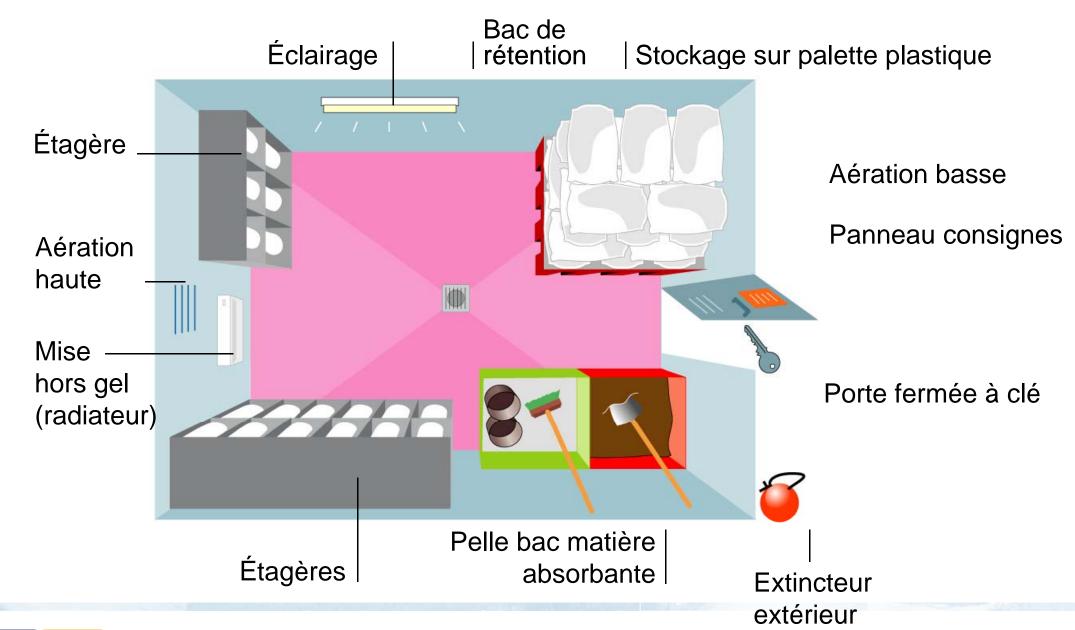




Aire de préparation des produits

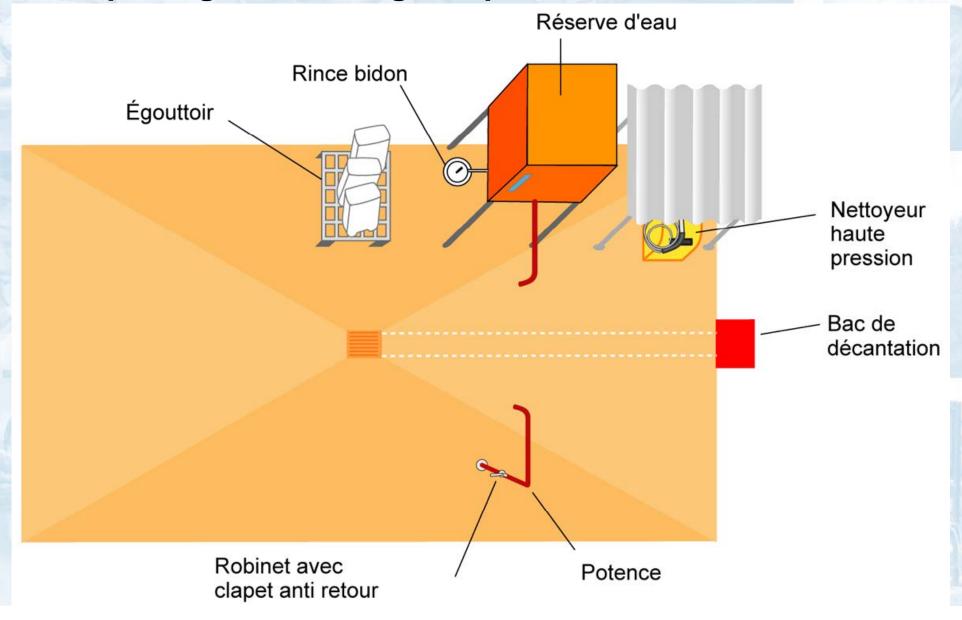


Local de stockage phytosanitaires





Aire de remplissage et de lavage du pulvérisateur





La contamination indirecte

Elle concerne les opérateurs n'effectuant pas le traitement :

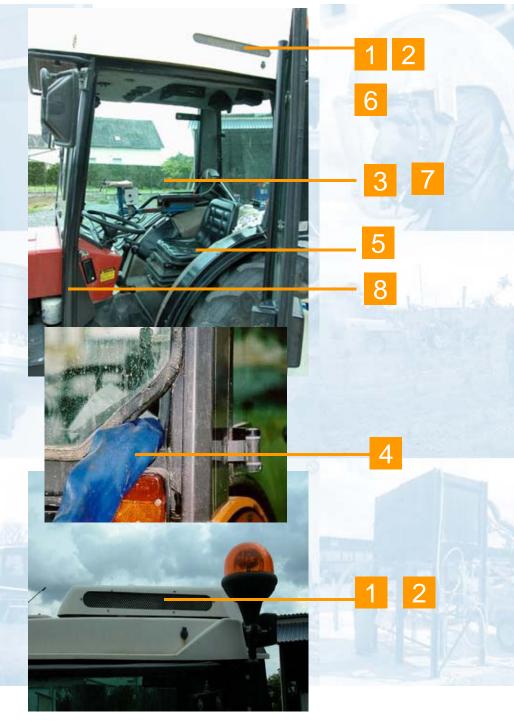


- co-activité
- Contact avec matériel ou EPI souillés
- délai de rentrée



Descriptif d'une cabine filtrée

- 1 Filtration antigaz (charbon actif)
- Filtration antipoussière et antiaérosols
- 3 Climatisée
- Étanchéité des passages de commandes (câbles, flexibles,...)
- Bon état des joints des portes et fenêtres
- Surpression (20 Pa minimum)
- 75 db à l'intérieur
- 8 Essuie-glace avant et arrière





Les E.P.I.

Les obligations de l'employeur

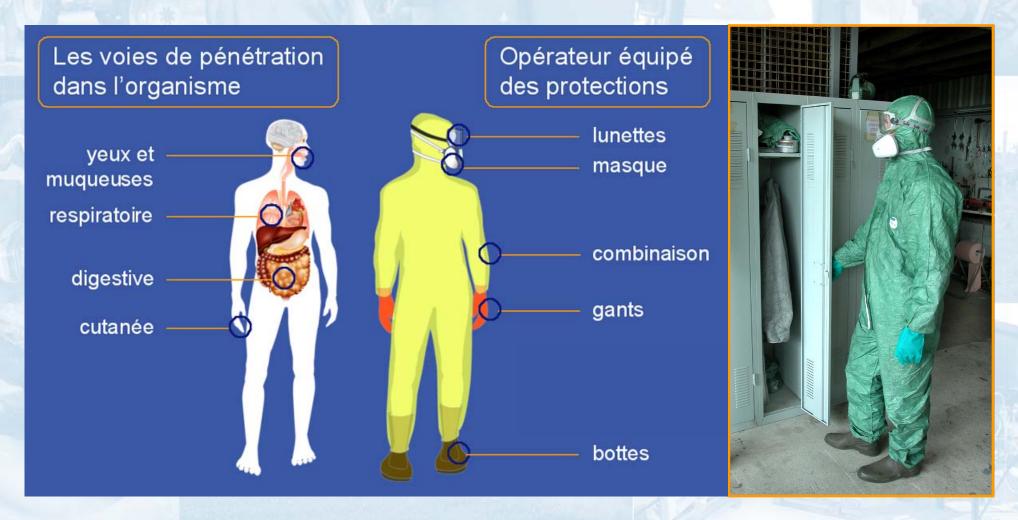
Il doit assurer:

- > La formation à l'utilisation des EPI
- > La fourniture des EPI
- > La vérification des EPI
- > Le remplacement des EPI usagés



Les équipements de protection individuelle : EPI

Les EPI sont les derniers moyens de protection dont dispose l'opérateur pour limiter les risques de contamination



Les appareils de protection respiratoire

Les différents types d'appareils

Les appareils à ventilation libre



le 1/2 masque+ lunettes



Les appareils

la cagoule



le masque complet



le casque

Les filtres

Les filtres à particules (antiaérosols)
Ils présentent un marquage de type "P"

3 classes d'efficacité

- > P1 arrête au moins 80% des particules
- > P2 arrête au moins 94% des particules
- > P3 arrête au moins 99,9% des particules



Schéma de fonctionnement

L'entretien de l'appareil de protection respiratoire

Le stockage

Le masque et les filtres doivent être séparés et rangés dans :

- Un endroit sec
- Un emballage hermétique pour éviter que les cartouches se saturent en filtrant l'air ambiant



L'hygiène



- Ne pas fumer, ne pas boire, ne pas manger pendant le traitement
- Se laver les mains avec les gants au préalable
- Ne jamais laver le vêtement contaminé avec les vêtements familiaux
- Se laver systématiquement les mains ensuite